

VUT BRNO FSI ÚST		Výrobní postup		Název celku : MODULÁRNÍ SYSTÉM – PŘÍPRAVEK	Název skupiny : SEGMENT
20.05.2015		Vyhotovil : Pilař	Kontroloval :	Polotovár : 20x15-105	
Název součásti : ZAKUSOVAČKA		Číslo výkresu součásti : BP_RP_007		Vydání postupu : Pilař	
Číslo op. pořadové :	Název, označení stroje, zařízení, pracoviště :	Dílna :	Popis práce v operaci :	Výrobní nástroje, přípravky, měřidla, pomůcky :	
Orientační :	Třídící číslo :				
00/00	Pásová pila ARG 400 plus S.A.F 59/3	3	Rezat materiál na 20x15-105	Digitální posuvné měřidlo	
01/01	Vertikální obráběcí centrum VF-2 36/3	3	Upnout za výšku 5 Hrubovat čelo s přídávkem 0,3 Hrubovat konturu obrobku 98x10 s přídávkem 0,3 Hrubovat konturu obrobku 98x10 s přídávkem 0,1 Vyvtat díry 2xØ4,2 do skrz Vyvtat díru 4xØ4,8 Vystružit díru 4xØ5H11 Dokončit konturu obrobku 98x10 Dokončit čelo Sražení hran 1x45 Otočit obrobek o 180° Upnout za hloubku 4 Hrubovat čelo s přídávkem 0,3 Dokončit čelo s přídávkem 0,1 Vytvořit závit 2xM5	Digitální posuvné měřidlo T1 T3 T2 T15 T16 T13 T2 T1 T18 Digitální posuvné měřidlo T1 T1 Závitník M5	
02/02	kontrola 67/2	2	Kontrolovat závit 2xM5 – četnost 100% Kontrolovat díru pro kolík 4xØ5H11 Kontrolovat rozteč děr 9, 18, 33, 65, 80, 89 – četnost 100% Sražení hran 0,5x45°- vizuálně 100%	Závitový kalibr M5 Digitální posuvné měřidlo Kalibr Ø5H11	

BP_RP_008

03/03	Expedice MONT/1	1	Vyčkat na výrobky s označením: BP_RP_003, BP_RP_005, BP_RP_006, BP_RP_007, BP_RP_008 Zabalit všechny výrobky Poslat firmě NAREX Ždánice, spol. s r. o.	
04/04	NAREX Ždánice, spol. s r. o.	Kooperace	Cementovat součásti CDH=0,8-1,2	
05/05	Expedice MONT/1	1	Vybalit součásti Předat na kontrolu	
06/06	kontrola 67/2	2	Kontrolovat závit 2xM5 – četnost 100% Kontrolovat díru pro kolík 4xØ5H11 Kontrolovat rozteč děr 9, 18, 33, 65, 80, 89 – četnost 100%	Závitový kalibr M5 Digitální posuvné měřidlo Kalibr Ø5H11
09/09	Expedice MONT/1	1	Vyčkat na výrobky s označením: BP_RP_005, BP_RP_008 Zabalit všechny výrobky Poslat firmě Konečný Luděk	
10/10	Konečný Luděk	Kooperace	Elektroerozivní obrábění drážek – 3,5x60°	
11/11	Expedice MONT/1	1	Vybalit součásti Předat na kontrolu	
12/12	kontrola 67/2	2	Kontrolovat drážky – vizuálně 100%	